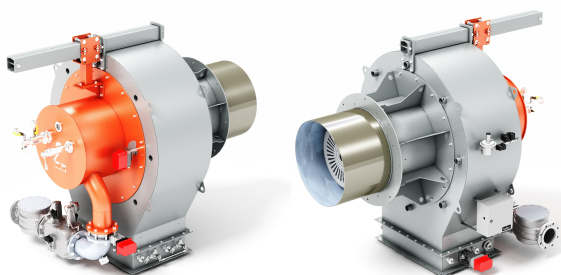
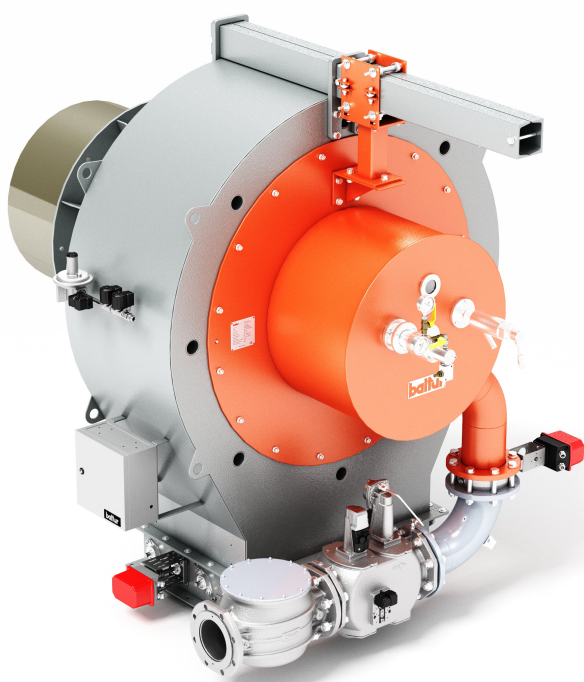
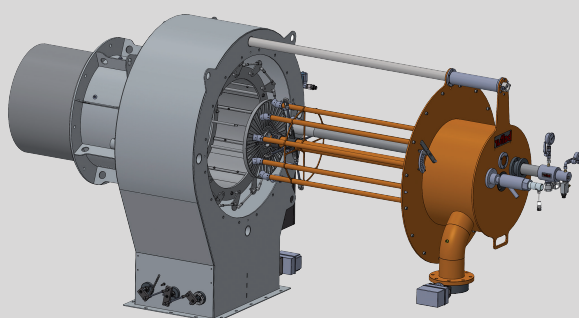
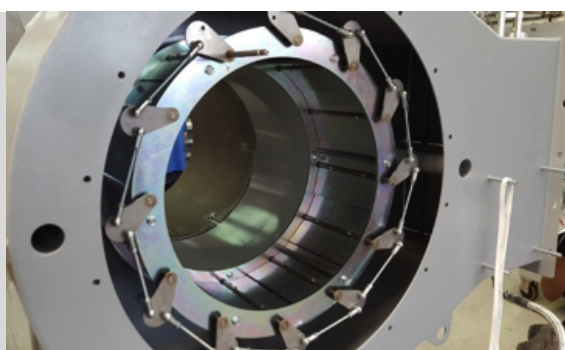


NUEVOS QUEMADORES PARA LA INDUSTRIA DEL ASFALTO Y EL FRACKING

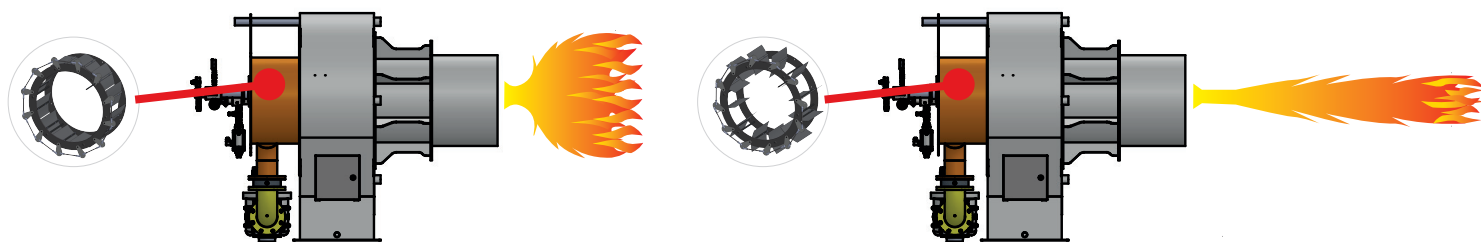


NUEVA LINEA TBR - ASFALTO

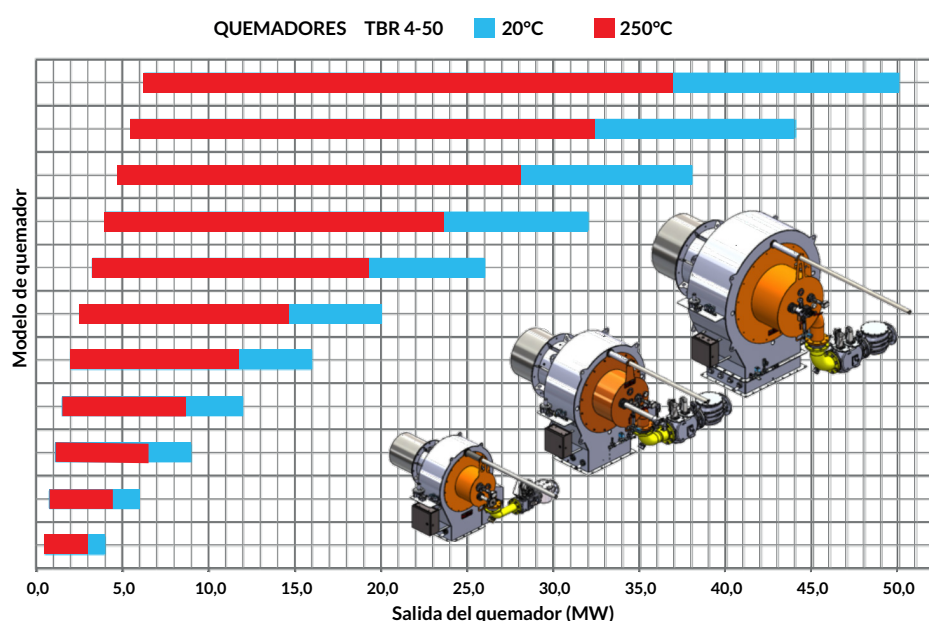
- Un quemador con llama de geometría variable que se adapta a cada necesidad.
- Especialmente diseñados para hornos rotativos de secado de áridos.
- Concebido para trabajar bajo altas exigencias en campo.
- Al ser duoblock permiten aprovechar su infraestructura existente al momento de enfrentar un plan recambio, pudiendo usar ventiladores, rejillas y otras estructuras.
- La mayor eficiencia al servicio del secado, permite aumentar la productividad, bajar los costos y obtener un producto homogéneo y estandarizado.
- Muticombustible: le permite funcionar con diesel, fueloil, gas natural, glp, biogas y otros.
- Su diseño único le permite un fácil acceso para mantenimiento preventivo.



Al poder elegir la geometría de la llama, se mejora la calidad del proceso y se aumenta la vida útil del horno rotativo



Toda una familia de quemadores especialmente diseñados para atender hornos rotativos con la mayor eficiencia, a su servicio.



Desde **4.000 kw**
hasta **50.000 kw**



LOS HORNOS ROTATIVOS, AHORA TIENEN SU MEJOR ALIADO

Solicite un asesor
especializado BALTUR, para
encontrar la solución más
adecuada a sus necesidades

baltur
Energy for People

AMERICA LATINA